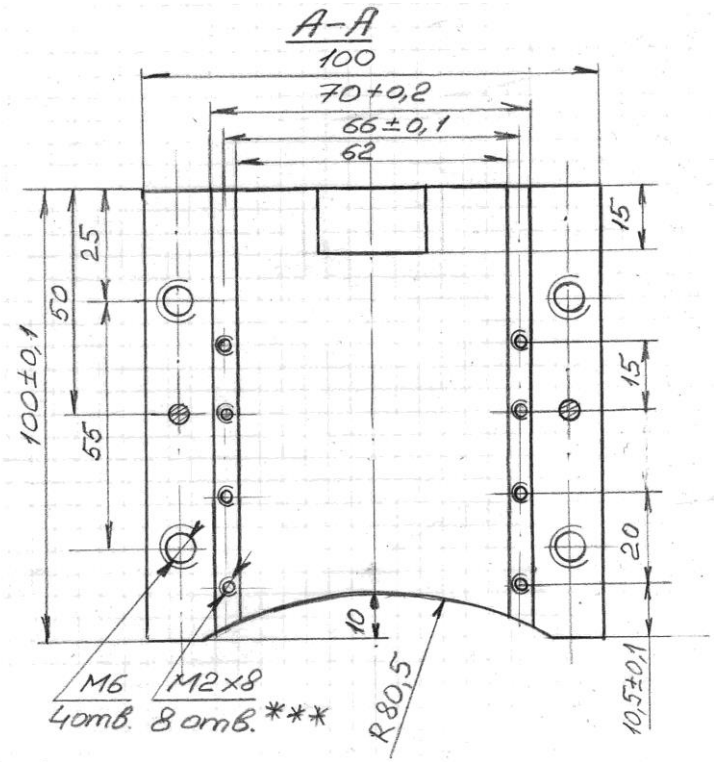
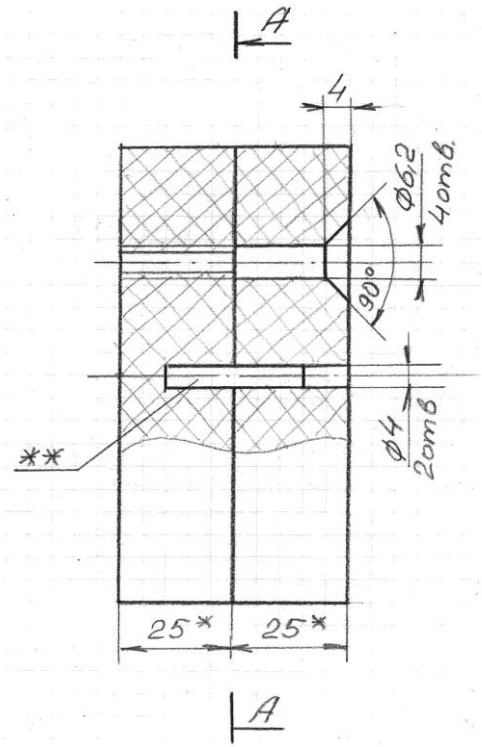
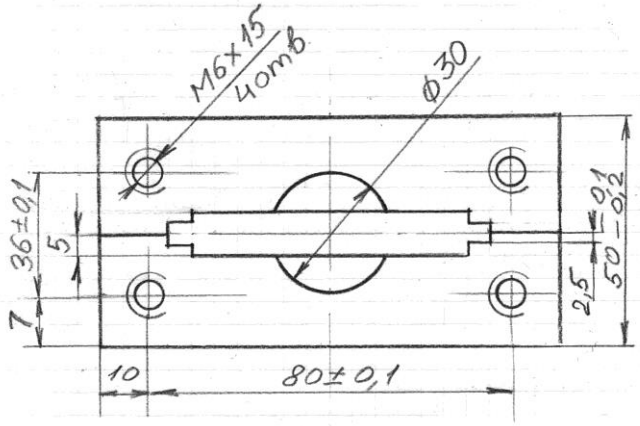
Корпус







1. Материал: капролон черный.
2. Внешние острые кромки притупить фаской до 0,5 х 45°.
3. * Размеры для справок.
4. ** Наружный контур обрабатывать совместно, скрепив левую и правую части корпуса штифтами 4х25 (2 шт.) и винтами М6х45 (4 шт.).
Винты М6х45 должны быть латунными или из нерж. стали, магнитные не допускаются.
5. *** Отверстия М2х8 сверлить только на левой части корпуса.