

- детали исполнительного механизма, насаживаемые на вал двигателя должны быть динамически сбалансированы с полушпонкой;
- при использовании ременной передачи необходимо обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и исполнительного механизма.

5. Подключение двигателя

Перед электрическим подключением двигателя к сети необходимо проверить сопротивление изоляции обмотки статора относительно корпуса. Сечение проводника силового подводящего кабеля должно соответствовать мощности двигателя и номинальному значению тока, указанным на паспортной табличке. Проводники подводящего кабеля должны иметь наконечники. По окончании электрического подсоединения двигателя к питающей сети необходимо проверить следующее:

- соответствие номинального напряжения и частоты данным паспортной таблички;
- соответствие соединения фаз двигателя схеме соединений, размещённой на крышке коробки выводов с внутренней стороны;
- состояние коробки выводов, плотность закрытия неиспользуемых отверстий для подвода кабеля и наличия уплотнений для обеспечения требуемой степени защиты.

Произвести пробный пуск двигателя на холостом ходу и с присоединённым исполнительным механизмом. При пробном пуске контролируются:

- параметры питающей сети (отклонение по напряжению не должно превышать $\pm 5\%$, по частоте $\pm 2\%$ от номинальных значений);
- симметрия тока в фазах двигателя (несимметрия тока не должна превышать $\pm 5\%$).

6. Эксплуатация двигателя

В процессе эксплуатации необходимо своевременно проводить техническое обслуживание двигателя. Периодичность планового технического обслуживания не реже 1 раза в 3 месяца. В ходе планового технического обслуживания проводится:

- очистка внешних поверхностей от грязи и посторонних предметов;
- очистка вентиляционных решеток и полостей от грязи и мусора;
- проверка контактных соединений подводящего кабеля, заземления; проверка уплотнений подводящего кабеля и коробки выводов;
- проверка состояния болтовых соединений в конструкции двигателя и крепления двигателя к фундаменту (фланцевого соединения);
- проверка соединения вала двигателя с приводимым механизмом; проверка сопротивления изоляции фаз на корпус двигателя;
- проверка состояния подшипниковых узлов и при необходимости пополнение или замена смазки;
- проверка состояния сменных уплотнений по линии вала и при необходимости их замена.

Техническое обслуживание двигателя производится в соответствии с рекомендациями Руководства по эксплуатации. Результаты технического обслуживания заносятся в журнал эксплуатации. При невозможности провести техническое обслуживание (ремонт) двигателя собственными силами следует обращаться в Сервисный Центр.



ООО ТПО «Максимум»
440031, г. Пенза, а/я 1127
Тел.: 8-800-2000-220,
8(8412) 233-133 (34)
www.unitdrive.com
www.reductor58.ru

ПАСПОРТ

Электродвигатель асинхронный трёхфазный с короткозамкнутым ротором.

1. Общие сведения об изделии и технические данные

Тип электродвигателя UDM 80A-6
Заводской номер 2412063508
Монтажное исполнение IM 2081
Напряжение питающей сети 220/380

Основные технические параметры указаны на паспортной табличке, закреплённой на корпусе двигателя.

Основные технические характеристики приведены в техническом каталоге изготовителя.

2. Свидетельство о приёмке

Двигатель испытан по программе приёмо-сдаточных испытаний ГОСТ Р 51689-2000, соответствует требованиям действующей технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления: 01.2025

Штамп ОТК:



3. Комплектность

Электродвигатель - 1 шт.
Паспорт - 1 шт.
Инструкция по монтажу и эксплуатации - 1 шт.

4. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие двигателя требованиям Государственных Стандартов. Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение всех неисправностей, возникших по вине изготовителя, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, изложенных в Инструкции по монтажу и эксплуатации.

Изготовитель гарантирует исправную работу в течение 2-лет с даты продажи при наработке не более 10000 часов.

Изготовитель обязуется проводить гарантийное обслуживание всей Продукции, при наличии надлежащим образом оформленного Паспорта.

5. Гарантийные условия

Условия приёма на гарантийное обслуживание:

Приём продукции на гарантийное обслуживание производится по письму-претензии потребителя. Наличие паспорта обязательно; Гарантийное обслуживание производится безвозмездно для потребителя, при условии доставки в сервисный центр.

При признании вины производителя производится гарантийное обслуживание в возможно короткий срок, но не более 40 суток.

Гарантийный срок продляется на время нахождения продукции в гарантийном обслуживании;

При отсутствии заполненного продавцом гарантийного обязательства, гарантийный срок устанавливается 2 года с даты изготовления продукции.

Условия отказа в приёме на гарантийное обслуживание:

Гарантия не распространяется на продукцию:

- повреждённую в результате несчастного случая, стихийного бедствия, транспортировки;
- имеющую следы механических повреждений;
- повреждённую в результате нарушения условий эксплуатации;
- имеющую следы вскрытия и ремонта, проведённого в неуполномоченных ремонтных организациях, не имеющих статуса Сервисного Центра.

Примечание:

Гражданский кодекс РФ Статья 471. Исчисление гарантийного срока.

«Гарантийный срок начинает течь с момента передачи товара покупателю, если иное не предусмотрено договором купли-продажи.»

Возмещение затрат по техническому обслуживанию продукции в случае признания претензии необоснованной (при исправной продукции или неисправной по вине потребителя) производится потребителем по действующему прейскуранту Сервисного Центра.

6. Сведения о продаже

Наименование торгующей организации _____

Адрес продавца: _____

Дата продажи _____ Подпись _____

Срок окончания гарантии _____

М.П.

7. Отметки о гарантийном обслуживании

Сервисный центр _____

Дата _____ Подпись _____

Срок окончания гарантии _____

М.П.



ООО ТПО «Максимум»
440031, г. Пенза, а/я 1127
Тел.: 8-800-2000-220,
8(8412) 233-133 (34)
www.unitdrive.com
www.reductor58.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Работы по установке и подготовке электродвигателя (далее двигателя) должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящую Инструкцию, Руководство по эксплуатации, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

1. Приёмка электродвигателей

После извлечения двигателя из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички двигателя паспорту и накладной;
- проверить двигатель на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки;
- проверить вращение вала от руки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов двигателя составляется акт.

2. Хранение электродвигателей

Двигатель следует хранить: в сухом вентилируемом помещении, свободном от вибрации и пыли; колебания температуры и влажности, вызывающие образование росы не допускаются.

3. Требования к монтажу двигателя

При монтаже двигателя необходимо обеспечить следующие условия:

- фундамент для установки двигателя должен быть ровным и не подверженным чрезмерной внешней вибрации и резонансам;
- фундамент и крепёжные элементы двигателя должны быть стойкими к возможным усилиям в прямом пуске и при внезапном заклинивании исполнительного механизма;
- двигатель должен быть установлен таким образом, чтобы обеспечить приток к нему охлаждающего воздуха и отвод нагретого;
- двигатель должен быть установлен таким образом, чтобы он был доступен для осмотра и замены, а также для технического обслуживания на месте установки.

4. Требования к сопряжению двигателя с исполнительным механизмом

При сопряжении с исполнительным механизмом должны обеспечиваться следующие условия:

- собственная вибрация исполнительного механизма не должна превышать вибрацию двигателя;

- вал двигателя должен быть отцентрирован в аксиальном и радиальном направлениях с исполнительным механизмом, особенно в случаях прямого соединения;
- допустима аксиальная несоосность не более 0,05 мм на диаметре условного изменённого круга 200мм, радиальная несоосность не более 0,05мм;